

of the FlexPlateCleaner reach the minimum level, the operator is informed via an audio signal and a change in the LED colour of the ON/OFF button.

D.W. Renzmann Apparatebau GmbH,
D-55569 Monzingen, www.dw-renzmann.de
Hall 18, Booth Go8/Ho7

«ACTIVE CORNER». Koenig & Bauer präsentiert sich auf ihrem Messestand im neuen Corporate Design mit innovativen Lösungen für Druckmaschinen und Service. So werden zum Beispiel bestehende Serviceangebote, die bereits erfolgreich im Rollenoffset eingesetzt werden, zukünftig auch von KBA-Flexotecnica angeboten und zum Einsatz kommen. Dies ist das Ergebnis einer intensiven Zusammenarbeit zwischen KBA-Flexotecnica und der KBA-Digital & Web Solutions in Würzburg. In der «Active Corner» werden wir beispielsweise zeigen, wie mit «Augmented Reality» unter Hilfe einer Datenbrille Maschinenstörungen schneller beseitigt werden können. Mit der Datenbrille können Spezialisten im Werk von Koenig & Bauer in Echtzeit den Einsatz des Servicetechnikers beim Kunden verfolgen und entscheidend zur schnellen Behebung aufgetretener Fehler beitragen. Interventionszeiten werden deutlich reduziert und Kommunikationsprobleme vermieden. Darüber hinaus werden eine Reihe neuer integrierter Lösungen zur Rüstzeitverkürzung und Makulatur Verringerung präsentiert. So die neue automatische Druckbeistellung im Maschinenstillstand sowie weitere Optimierungen zur Verbesserung der Qualität und zur Reduzierung des Energiebedarfs. Mit diesen neuen technischen Lösungen beweist Koenig & Bauer sein Engagement, innovative, ergonomische und flexible Lösungen für den Markt zu entwickeln, die der wachsenden Forderung nach effizienter und kostengünstiger Produktion bei geringster Umweltbelastung gerecht werden.

KBA-Flexotecnica,
I-26838 Tavazzano con Villavesco (LO),
www.kba-flexotecnica.com,
Halle 18, Stand G16/H21

NEW INNOVATIVE SOLUTIONS. Under its newly-inaugurated Koenig & Bauer nameplate and logo, KBA-Flexotecnica will be proudly displaying and unveiling its new innovative solutions for presses and products. Against this backdrop, attendees will be able to learn about the new

service collaboration between KBA-Flexotecnica and KBA-Digital & Web Solutions in Würzburg. Many existing service packages – which are already successfully in use in the web offset market – will soon be offered by KBA-Flexotecnica too. Products on display include the use of new augmented reality (AR) technology, which is being incorporated into the firm's new AR-DataGlass augmented reality data glasses. This new product improves remote maintenance and customer support by bringing the real and virtual world closer together. The AR-DataGlass features a camera, which enables remote maintenance specialists from Koenig & Bauer to see live in real time exactly what service technicians on site are seeing. The technician can be instructed step by step on how to remedy the problem. Moreover an array of new integrated solutions aimed at minimizing waste during start-up and production will be unveiled. This includes a unique smart and effective system for automatic print impression active with the idle machine as well as a number of installation engineering improvements carefully thought out to reduce energy consumption.

KBA-Flexotecnica,
I-26838 Tavazzano con Villavesco (LO),
www.kba-flexotecnica.com,
Hall 18, Booth G16/H21

EINE NEUE GENERATION HOCHSPANNUNGSGENERATOREN.

Die neuen Power Charger von Eltex sind ab April 2018 verfügbar. Sie decken verschiedene Leistungsstufen und Auflade-Anwendungen ab: Je nach Ausführung können sie mit einer Versorgungsspanne von 24V DC oder mit Netzspannung im Bereich von 85V – 264 V AC betrieben werden. Die Ausgangsleistung beträgt 75 oder 150 Watt. Gesteuert werden die Generatoren über eine Folientastatur oder ein optional erhältliches, integriertes Touch-Panel. Power Charger können analog oder über digitale Feldbus-Schnittstellen betrieben werden, zum Marktstart ist eine Steuerung über CANopen sowie ModbusTCP erhältlich. Das modulare System ist zur Integration von weiteren Feldbus-Standards vorbereitet. Platz und Kosten sparen Anwender durch eine integrierte Entladeeinheit, die gleichzeitig die Steuerung innerhalb des Prozesses vereinfacht. Über die Touch-Überwachungssteuerung Eltex Connected Control können mehrere Generatoren zentral verwaltet werden.

Ein innovatives Software-Konzept ermöglicht es, die Hochspannung intelligent zu steuern. Die Software erkennt Schwankungen durch Ladewechsel zuverlässig, balanciert sie aus und stellt Anlaufzeiten der Hochspannung im Millisekunden-Bereich sicher. Die Software erkennt Verblitzungen frühzeitig. Dabei können Anwender die Empfindlichkeit auf den jeweiligen Prozess anpassen. Ein integrierter Speicher erfasst die Betriebszustände des Power Chargers. Neu ist, dass jetzt auch benutzerseitige Veränderungen der Parameter aufgezeichnet werden. So können Anwender die Einstellungen des Generators ideal auf ihre Prozesse abstimmen. Neben verschiedenen Schutzeinrichtungen an der Innenseite des Generators sichern mehrere Features den Hochspannungsausgang vor Überströmen und -spannungen. Das verlängert die Lebensdauer der Steuerung und hochspannungserzeugenden Teile. Ein automatisches Power-Derating passt die



Power Charger

erzeugte Spannung beziehungsweise den Strom an die eingestellte Betriebsart an. Je nach Ausstattungsvariante sorgt eine innovative Verschmutzungsüberwachung der angeschlossenen Elektroden für noch mehr Prozess-Sicherheit.

Eltex-Elektrostatik GmbH,
D-79576 Weil am Rhein, www.eltex.com,
Halle 18, Stand Do4

A NEW GENERATION OF HIGH-VOLTAGE GENERATORS.

The new Power Chargers from Eltex will become available in April 2018. They cover a variety of power levels and charging applications. They are operated with a supply range from 24 V DC or a supply voltage ranging from 85 V – 264 V AC depending on the design. The output is 75 or 150 watts. The generators are controlled using a membrane keyboard or an integrated touch panel available as an option. Power Chargers can be operated as

analog devices or over digital fieldbus interfaces. Control through CANopen and ModbusTCP will be available at launch. The modular system is ready to integrate additional fieldbus standards. Users see reduced costs and less space usage thanks to an integrated discharge unit that simplifies control within the process at the same time. Using the Eltex Connected Control touch-based monitoring control system, multiple generators can be managed from a central location. An innovative software concept enables smart control of the high voltage. The software reliably detects fluctuations due to load changes, compensates for them and ensures high voltage start-up times in milliseconds. The software detects electrical arcs early. Users have the opportunity to adjust the sensitivity to the respective process. Integrated memory records the operating states of the Power Charger. A new addition now also logs user-side changes to parameters. This lets users find the perfect match between generator settings and their processes. In addition to a variety of protective devices on the inside of the generator, several features protect the high-voltage output from excess current and voltage. This extends the service life of the control system and parts generating high voltage. Automatic power derating adjusts the generated voltage or current to the configured operating mode. Depending on the equipment variant, an innovative pollution monitoring system for the connected bars provides even greater process reliability.

Eltex-Elektrostatik GmbH,
D-79576 Weil am Rhein, www.eltex.com,
Hall 18, Booth D04

INNOVATIVE LÖSUNGEN. Auf seinem Stand wird Bobst ein sehr breites Angebot innovativer und effizienter Lösungen sowie Anwendungen für die Her-

stellung von flexiblen Verpackungen, Faltschachteln und Verpackungen aus Wellpappen präsentieren. Das gilt unter anderem für die neu entwickelten Produkte und Lösungen, die der Bobst Geschäftsbereich Web-fed seit dem vergangenen Jahr vorgestellt hat. Dazu gehört zum Beispiel die neue Zentralzylinder-Flexodruckmaschine 20SEVEN. Bobst hat diese Maschine, die sowohl im konventionellen Druckprozess als auch im Druck mit festem Farbsatz in Sachen Prozessstabilität und Wiederholgenauigkeit ein neues Niveau erreicht, im Februar 2018 auf den Markt gebracht. Im Schmalbahnbereich hebt Bobst die einzigartige Leistungsfähigkeit seiner Inline-UV-Flexodruckmaschinen und seiner Digital Automation-Konzepte hervor. In den Bereichen Tiefdruck und Kaschieren präsentiert Bobst live die Vorteile seiner Technologien für die Herstellung flexibler Verpackungen. So können Print4All-Besucher während der Messe das Competence Center im Werk von Bobst Italia in San Giorgio Monferrato besichtigen und hier die entsprechenden Maschinen im Live-Betrieb sehen. Der Bobst Geschäftsbereich Sheet-fed wird die hohe Produktivität und Produktionsqualität seiner neuesten Flachbettstanzen, Faltschachtel-Klebmaschinen und Prägefoliendruckmaschinen herausstellen. Das gilt unter anderem für die Hochleistungs-Flachbettstanze Mastercut 106 PER 3.0 und die Faltschachtel-Klebmaschine Masterfold 75/110. Die Masterfoil 106 PR repräsentiert die neueste Generation der Hochleistungs-Prägefoliendruckmaschinen von Bobst und kombiniert ebenfalls Effizienz mit höchster Qualität.

Bobst Mex SA, CH-1001 Lausanne,
www.bobst.com,
Halle 18, Stand D24/E23

UNIQUE SOLUTIONS. The Bobst booth will impress visitors with the vast number of innovative and highly efficient solutions and applications in the flexible material, folding carton, and corrugated board industries. This includes the very latest developments in the series of new Bobst web-fed technology products and process solutions introduced since last year. For example, there is the very latest 20SEVEN CI flexo press, which was launched in February 2018 and brings the advantages of process consistency and repeatability to a new level with both conventional or Extended Color Gamut printing. In the narrow-web segment, the unique process performance of Bobst inline UV flexo printing presses and the Digital Automation concepts will be highlighted. For gravure and lamination, visitors will be able to see live the advantages of Bobst technologies for flexible packaging from the actual machines in operation, by visiting the Competence centre of Bobst Italia's production plant in San Giorgio Monferrato. In the sheet-fed sector, Bobst will emphasize the latest equipment and systems delivering high performance in manufacturing productivity and quality in die-cutting, folding-gluing and hot foil stamping. These include the exceptionally productive Mastercut 106 PER 3.0 die-cutter and the Masterfold 75/110. The Masterfoil 106 PR, the latest generation of high performance hot foil stampers, will be included in this group of machines combining efficiency and quality.

Bobst Mex SA, CH-1001 Lausanne,
www.bobst.com, Hall 18, Booth D24/E23

NEW HYBRID SOLUTION. At the Print4All, Omet is going to surprise the public with the new Omet XJet powered by Durst, unveiled only a few weeks ago. It is the true core of the partnership between Omet and Durst: a complete hybrid solution that integrates in-line the Durst Tau RSC digital inkjet group with the Omet X6's flexo printing and converting units, providing limitless flexibility, a wide range of final application and consistent cost savings. This machine can assure reliability and excellent results with all kinds of run lengths, while getting to the final product in a single passage. During the exposition, Omet will offer the possibility to visit

